

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 5010 – желеобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с циклоалифатическим полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- нейтральный оттенок
- затвердевший препарат имеет очень слабую тенденцию к пожелтению под воздействием солнечного облучения
- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- нанесенный слой сохраняет стабильность форм
- очень слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, особые рекомендации для усиления и склеивания бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригодна для ремонта ламинатов
- пригоден для усиления нагруженных подшипников
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, ABS).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных и искусственных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Путем использования высококачественного сырья, удалось создать препарат с очень сильной стойкостью к воздействию солнечной радиации, почти не желтеет. Таким образом, препарат пригоден для применения на камнях светлых оттенков. Ввиду жидкой консистенции, пригоден для получения очень тонких стыков соединений. В комбинации со стеклотканями применяется для конструирования лестниц, пролетов и производства ламинатов. Склейивает бумагу, твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до гомогенного состояния. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
3. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
4. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
5. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
6. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться раздельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- При постоянном воздействии температуры выше 50°C, затвердевший препарат

Техническое описание

2/2

склонен к легкому пожелтению.

- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Компонент А имеет тенденцию к кристаллизации (эффект меда). После незначительного подогрева может использоваться без ограничений.
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А Цвет: прозрачный, слегка желтоватый
Плотность: 1,17 г/см³

Компонент В: Цвет: прозрачный, слегка желтоватый
Плотность: 1,13 г/см³

Время выработки:

- а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В
- | | |
|------|-------------|
| 10°C | 60-70 минут |
| 20°C | 20-30 минут |
| 30°C | 15-20 минут |
| 40°C | 5-10 минут |

б). При 20°C с различным количеством:

| | | |
|----------------|--------------|-------------|
| 20 г комп. А + | 10 г комп. В | 35-45 минут |
| 50 г -- A + | 25 г -- B | 25-35 минут |
| 100 г -- A + | 50 г -- B | 20-30 минут |
| 300 г -- A + | 150 г -- B | 15-25 минут |

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

| 3 час | 4 час | 5 час | 6 час | 7 час | 8 час | 24 час |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| -- | 30 | 51 | 67 | 74 | 76 | 81 |

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455 30-40 N/mm² = 4350-5800 psi

Прочность на изгиб DIN 53452 60-70 N/mm² = 8700-10150 psi

E-модуль: 2500-3000 N/mm² = 362500-435000 psi

Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495 < 0,5%

Раствор хлорида натрия 10% стабильность

Солевая вода стабильность

Аммоний 10% стабильность

Щелок 10% стабильность

Хлорводородная кислота 10% стабильность

Серная кислота 10% умеренная стабильность

Уксусная кислота 10% умеренная стабильность

Бензин стабильность

Дизельное топливо стабильность

Масла смазки стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 02.02